



SO/ SR

bandas metálicas

Descripción del producto

Las bandas Campbelt tipo SO están constituidas por espiras alternadas de mano derecha y mano izquierda unidas entre sí por varillas onduladas. Con este diseño de espiras alternadas, se consiguen equilibrar los esfuerzos perpendiculares al sentido de marcha de la banda, y que se producen por el rozamiento entre la base de la banda y los elementos soporte de la instalación, por ello las bandas tipo SO son fáciles de guiar y de estabilizar su alineamiento.

Esta característica junto con sus buenas propiedades de flexibilidad, superficie plana, tolerancia a la temperatura, excelente valor resistencia-peso, escaso mantenimiento y coste moderado, la han convertido en la actualidad en el tipo de banda más utilizado, en instalaciones de arrastre por fricción y en cualquier rango de temperatura de operación.

Las SO estándar están fabricadas con espiras de alambre redondo, ligerísimamente ovaladas, que conforman una superficie plana, pero con una cierta ondulación que en la mayoría de las aplicaciones es altamente satisfactoria, pues aumenta el "agarre" entre banda y producto. Para las aplicaciones donde se requiere una superficie extremadamente lisa, normalmente por problemas de marcado o estabilidad del producto, fabricamos bandas SO de espiras planas y alambre de sección rectangular que aumenta la superficie de contacto banda-carga.

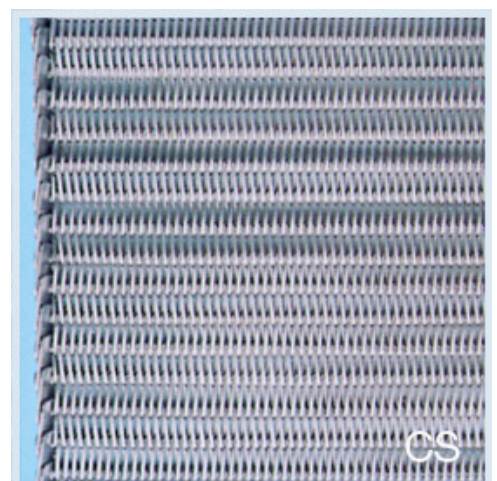
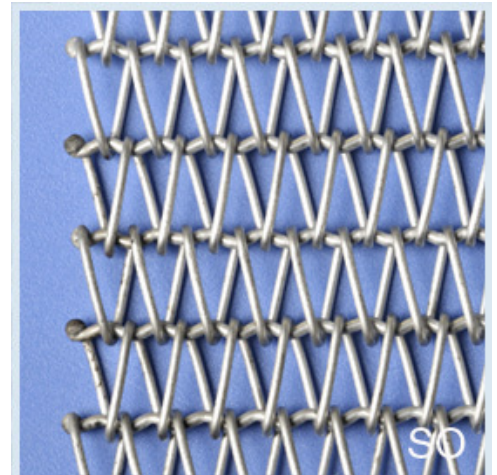
En aplicaciones donde la limpieza es el factor predominante se pueden aplicar bandas tipo SO con revestimiento de Teflón (R) anti adherente y cilindros soporte especiales con unas protuberancias que al interaccionar con la banda transportadora limpian los espacios abiertos entre espiras y /o, varillas, evitando la colmatación de la banda.(sistemas SO-CLEAN).

Tipo SR

Similar a las tipo SO, pero con la varilla recta, se fabrican con las espiras más cerradas, es decir con el paso de espiras muy pequeño.

Esta construcción de malla semi-cerrada aporta las siguientes ventajas:

1. Malla muy fuerte y resistente a los esfuerzos a la tracción.
2. Gran flexibilidad de giro en los cilindros.
Fabricamos mallas que pueden girar en cilindros de 10 mm de diámetro, lo cual las hace muy útiles para transfers entre instalaciones.
3. Luz de malla pequeña, son utilizadas como filtros en instalaciones de tratamiento de desechos líquidos.
4. Mantienen las buenas características de guiado y alineación de las de malla equilibrada tipo SO.

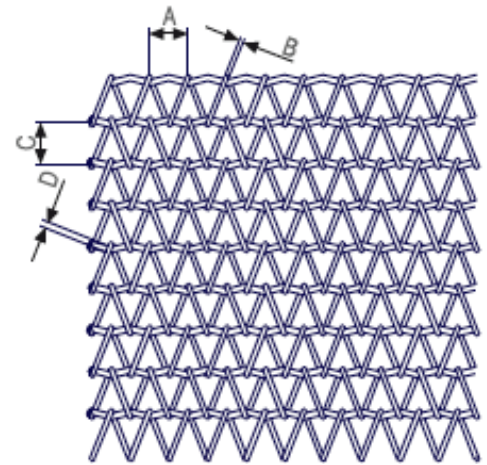




Tipo CS

Al mismo montaje descrito para las SR y por tanto todas sus ventajas, se le incorporan a la malla unas aletas laterales de chapa que actúan como contención lateral para productos que puedan girar o desplazarse, o para cargar una altura determinada de producto a granel.

Para productos muy pequeños como tornillería u otros también pueden utilizarse malla compuesta tipo DSO, TSO o CSO con aletas laterales.



Aplicaciones

Alimentaria

- Hornos de cocción para panadería y pastelería, (Pan, galletas, biscotes, etc..)
- Procesos de esterilización, pasteurización o lavado de alimentos como frutas, verduras, conservas, etc.).

Industria metal-mecánica

- Tratamientos térmicos de piezas mecánicas como recocido, revenido, templado y secado.
- Procesos de sinterizado de polvos metálicos.

Manutención

- Equipos para el retractilado de embalajes.
- Transporte de piezas con aristas cortantes.

(mm)	Min.	Max.
B = Hilo espiras	0,7	4
B = Laminados	1,3x0,7	3x2,5
A = Paso de espiras	2	19
D = Hilo varillas	1	4
C = Dist. Varillas	3	28
Ancho max.	4.500	

